

Genesis®-Batterien sind für den Einsatz in USV-Systemen mit kleiner bis mittlerer Leistung konzipiert. Ihr Einsatz erfolgt überall dort, wo die Batterien auf kleinstem Raum untergebracht werden müssen oder in Anlagen integriert sind. Genesis®-Batterien werden zudem in der Automatisierungs-, in der Mess-, Regelungs- und Signaltechnik, in Mobilstationen und für Dieselstart-Anwendungen eingesetzt.

Genesis®-Batterien basieren auf der einzigartigen Reinblei-Zinn "Thin Plate" Technologie, die die an sich widersprüchlichen Eigenschaften einer extremer Hochstromfähigkeit mit der hoher Umweltresistenz und langer Lebensdauer verbindet. Durch die Nutzung der Rekombinationstechnik ist ein Wassernachfüllen über die Gebrauchsdauer nicht notwendig.

Merkmale

- Verschlussene Ausführung mit festgelegtem Elektrolyt, im Vlies (AGM) absorbiert, daher flexibel einbaubar
- Rückzündungshemmende Sicherheitsüberdruckventile je Einzelzelle
- Verminderter Lüftungsbedarf unter Ausnutzung der Reduktionsfaktoren gem. DIN VDE 0510, T2
- Kompakte Aufstellung, bis zu 70% Raumersparnis im Vergleich zu üblichen Batteriesystemen
- Bei Temperaturen bis -40°C einsetzbar



Aufbau

- **Elektroden:** Thin-Plate Gitterplatten in Reinblei-Zinn-Technologie; konzipiert für höchste Entladeströme, geringen Innenwiderstand und langer Lebensdauer
- **Separation:** Glasvliesscheider mit hohem Absorbtiionsgrad
- **Gehäusematerial:** Batteriegehäuse und Deckel sind aus schlagfestem Kunststoff, flammhemmend nach UL94-VO
- **Elektrolyt:** verdünnte Schwefelsäure, im Vlies absorbiert
- **Polausführung:** Elektrolytdichte Polausführung mit korrosionsbeständigen (Edelstahl-) Polsschrauben
- **Verbinder:** Kupferkabel mit Kabelschuh und Abdeckkappe

- **Erhaltungsladung:** 2,29 Volt/Zelle bei 20 °C
- **Temperaturbereich:** -40 °C...+45 °C
- **Lagerzeit:** bis 2 Jahre bei 25°C

Aufstellung

Genesis® - Batterien werden standardmäßig auf isolierten Stahlgestellen oder in Batterieschränke eingebaut. Bei Systemlösungen sind diese Batterien häufig integraler Bestandteil des Gesamtgerätes. Die Sicherheitsbestimmungen nach VDE 0510, T2 sind zu beachten.

Standards und Normen

- gemäß Eurobat eingestuft als „High Performance“
- entsprechen BS 6290, Part 4 (1987); IEC 892-2; T 4; MIL Standard 167-1; MIL Standard S-901c (Navy);
- Alle Fertigungsstätten sind weltweit nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert.
- Kein Gefahrgut gemäß den Anforderungen der IATA A67 und 49 CFR, non-hazardous und non-spillable.

Technische Daten

Typ	Nennspannung	Kapazität (Ah) bei 25°C		Abmessungen			Gewicht (kg)	Innenwiderstand (mOhm/Block)	Kurzschlussstrom (A)	Polschraube
		C ₁₀ bei 1,75 V/Z	C ₂₀ min bei 1,50 V/Z	Länge mm	Breite mm	Höhe mm				Typ
12EP13	12	13,0	5,0	175	83	129	4,9	8,5	1400	M6
12EP16	12	16,0	6,5	181	76	167	6,1	7,5	1600	M6
12EP26	12	25,0	10,1	166	175	125	10,1	5,0	2400	M6
12EP42	12	41,0	13,9	197	165	170	14,9	4,5	2600	M6
12EP70	12	63,0	21,8	331	168	176	24,3	3,5	3500	M6

Weitere technischen Daten auf Anfrage. Gewichte und Abmessungen unterliegen den üblichen Fertigungstoleranzen.



www.enersys.com

EnerSys
P.O. Box 14145
Reading, PA 19621-4145
USA

EnerSys EMEA
Brussels, Belgium
Tel: +32 (0)2 247 94 47

Hawker GmbH
Dieckstraße 42
58089 Hagen
Germany
Tel: +49 (0)23 31 372-0
Fax: +49 (0)23 31 372-869

Hawker GmbH
Dirnhirngasse 110
1235 Wien
Austria
Tel: +43 (0)1/8 80 06-0
Fax: +43 (0)1/8 87 32 82

Kontakt: